


**ИЗОБОКС РУФ В65**  
 СТО 72746455-3.2.4-2018

**MW-ГОСТ 32314-2012-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)60-PL(5)650-WS-WL(P)-MU1**

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в плоских кровлях


**Область применения:**

Плиты предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве:

- основного тепло-, звукоизоляционного слоя при однослойном утеплении в покрытиях из профилированного металлического настила и железобетона;
- верхнего тепло-, звукоизоляционного слоя при многослойном утеплении.

**Основные физико-механические характеристики:**

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Теплопроводность, $\lambda_{10}$	Вт/м·°С	не более	0,038	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, $\lambda_D$	Вт/м·°С	не более	0,039	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее	65	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	650	ГОСТ EN 12430
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени	кг/м <sup>2</sup>	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	170 (±15)	ГОСТ 17177-94

**Геометрические параметры:**

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200 (1000)*	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	30-250*	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	T	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

\* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

**Хранение:**

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

**Транспортировка:**

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83.