


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ИЗОБОКС»

ОКП 57 6224

Группа Ж15

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Завод ТЕХНО»

 Д.В.Роголёв
«20» апреля 2016 г.




**ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗОБОКС**

Технические условия

ТУ 5762-020-74182181-2016
(введены впервые)

Дата введения в действие – 20.04.2016 г.

РАЗРАБОТАНО
Начальник ОКК
ООО «Завод ТЕХНО»

 О.В. Шихарева
«22» марта 2016 г.



2016

Настоящие технические условия распространяются на минераловатные теплоизоляционные плиты ИЗОБОКС (далее по тексту – плиты) на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками, предназначенные для использования в качестве теплозвукоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах зданий и сооружений различного назначения.

Пример условного обозначения в других документах и/или при заказе плит марки ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА длиной 1200 мм, шириной 600 мм, толщиной 50 мм:

ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА 1200.600.50. ТУ 5762-020-74182181-2016

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте настоящих технических условий, приведен в приложении А.

Рекомендуемая область применения плит приведена в приложении Б.

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы в качестве официального издания без согласия ООО «Завод ТЕХНО».

1 Общие технические требования

1.1 Плиты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Плиты выпускаются в форме прямоугольных параллелепипедов марок: ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА, ИЗОБОКС ВЕНТ МАКС, ИЗОБОКС РУФ Н 30, ИЗОБОКС РУФ Н 35, ИЗОБОКС РУФ Н 40, ИЗОБОКС РУФ 45, ИЗОБОКС РУФ 60, ИЗОБОКС РУФ В 65, ИЗОБОКС РУФ В 70, ИЗОБОКС РУФ В 80, ИЗОБОКС ФАС 10, ИЗОБОКС ФАС 15, ИЗОБОКСРУФ ПРОФ, ИЗОБОКС ФАС 17, ИЗОБОКС ФАС 20, ИЗОБОКС УЛЬТРА, ИЗОБОКС УЛЬТРА ЛАЙТ.

1.2.2 Номинальные размеры плит и их предельные отклонения указаны в таблице 1.

По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается выпускать плиты других размеров.

1.2.3 Предельные значения разности длин диагоналей превышать ± 5 мм.

1.2.4 Отклонение от плоскостности плиты не должно быть более 6 мм по толщине и на 1000 мм грани по длине, ширине, отклонение от прямоугольности не более 5 мм на 1000 мм.

Т а б л и ц а 1 – Номинальные размеры плит и их отклонения

Марка плиты	Размеры и предельные отклонения, мм		
	Длина	Ширина	Толщина
ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА	1000, 1200(± 10)	500, 600 (± 5)	30-250 (-2;+5)
ИЗОБОКС ВЕНТ МАКС	1000, 1200(± 10)	500, 600 (± 5)	30-250 (-2;+5)
ИЗОБОКС РУФ Н 30	1000, 1200(± 10)	500, 600 (± 5)	30-250 (-2;+5)
ИЗОБОКС РУФ Н 35	1000, 1200(± 10)	500, 600 (± 5)	30-250 (± 2)
ИЗОБОКС РУФ Н 40	1000, 1200(± 10)	500, 600 (± 5)	30-250 (± 2)
ИЗОБОКС РУФ 45	1000, 1200(± 5)	500, 600 (± 5)	50-250 (± 2)
ИЗОБОКС РУФ 60	1000, 1200(± 5)	500, 600 (± 2)	30-250 (± 2)
ИЗОБОКС РУФ В 65	1000, 1200(± 5)	500, 600 (± 2)	20-250 (± 2)
ИЗОБОКС РУФ В 70	1000, 1200(± 5)	500, 600 (± 2)	20-250 (± 2)

4.12.5 Порядок проведения испытания:

В ванну помещают образец и фиксируют его положение сетчатым пригрузом. Затем заливают в ванну воду температурой $(22\pm 5)^\circ\text{C}$ так, чтобы уровень воды был выше пригруза на 20-40 мм. Уровень воды в ванне поддерживается постоянным.

После выдержки в течение 2 ч образец вынимают из воды, пропитывают бумагой и переносят на специальную подставку, устанавливая вертикально одним углом вниз.

Через 5 мин образец взвешивают. Массу воды, вытекшей из образца до взвешивания в поддон, не включают в массу насыщенного водой образца.

4.12.6 Обработка результатов

Водопоглощение при полном погружении образца W , % по объему, вычисляют по формуле

$$W = \frac{m_1 - m_2}{V \rho} \times 100 \quad (1)$$

где m_1 - масса образца после насыщения водой, кг;

m_2 - масса образца предварительно высушенного до постоянной массы, кг;

V - объем образца, м^3 ;

ρ - плотность воды, $\text{кг}/\text{м}^3$.

4.12.7 Водопоглощение по объёму при полном погружении определяют не менее одного раза от партии.

4.13 Испытания на горючесть по ГОСТ 30244 проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке.

4.14 Сжимаемость определяют по ГОСТ 17177. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.15 Прочность при действии сосредоточенной нагрузки определяют по ГОСТ EN 12430. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.16 Испытание плит по показателям гигиенической безопасности должно проводиться при постановке продукции на производство, изменении технологической документации, рецептуры и/или технологии производства – в сроки, согласованные с территориальными органами Роспотребнадзора.

4.17 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

4.18 Санитарно-гигиеническую оценку плит (количество выделяемых вредных веществ) проводят лаборатории, аккредитованные в установленном порядке, по действующим методикам, утвержденным органами здравоохранения.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880.

5.2 Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Допускается транспортирование плит на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4 Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе изготовителя.

5.5 Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной

поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Высота штабеля плит при хранении не должна превышать 3 м.

5.6 Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

6 Указания по применению

6.1 Плиты применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

6.2 До проведения теплоизоляционных работ при строительстве и реконструкции зданий и сооружений и до проведения монтажно-изоляционных работ промышленного оборудования и трубопроводов плиты должны находиться в упакованном виде в условиях, исключающих их увлажнение и механическое повреждение.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения и указаний по применению.

7.2 Гарантийный срок хранения плит – не более 6 месяцев с момента изготовления.

7.3 По истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.