

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНО»

ОКП 57 6224

Группа Ж 15




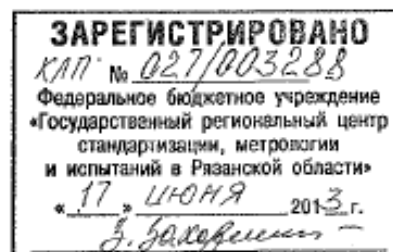
**ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗОБОКС**

Технические условия

ТУ 5762-014-74182181-2013
(взам. ТУ 5762-001-74182181-2007)

Срок введения с «13» июня 2013 г.

РАЗРАБОТАНО
Начальник ЦЗЛ
ООО «Завод ТЕХНО»
 О.В. Шихарева
«15» мая 2013 г.



2013

Настоящие технические условия распространяются на плиты минераловатные теплоизоляционные «ИЗОБОКС» (далее по тексту – плиты) на синтетическом связующем с гидрофобизирующими добавками, предназначенные для использования в качестве теплозвукоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах зданий и сооружений различного назначения.

Рекомендуемая область применения плит приведена в приложении А.

Пример условного обозначения в других документах и/или при заказе плит марки ИЗОБОКС ЛАЙТ длиной 1200, шириной 600, толщиной 50 мм:

ИЗОБОКС ЛАЙТ 1200х600х50 ТУ 5762-014-74182181-2013.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в тексте настоящих технических условий, приведен в приложении Б.

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы в качестве официального издания без согласия ООО «Завод ТЕХНО».

1 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Плиты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по рецептуре и технологической документации, утвержденными в установленном порядке, с соблюдением санитарных норм и правил.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Плиты выпускаются в форме прямоугольного параллелепипеда следующих марок, указанных в таблице 1:

Таблица 1- Марки плит и их техническое наименование

Марка	Техническое наименование
ИЗОБОКС ЭКСТРАЛАЙТ	ISOBOX EXTRALIGHT
ИЗОБОКС ЛАЙТ	ISOBOX LIGHT
ИЗОБОКС ИНСАЙД	ISOBOX INSIDE
ИЗОБОКС ВЕНТ	ISOBOX VENT
ИЗОБОКС ФАСАД	ISOBOX FACADE
ИЗОБОКС РУФ Н	ISOBOX ROOF B
ИЗОБОКС РУФ	ISOBOX ROOF
ИЗОБОКС РУФ В	ISOBOX ROOF T
ИЗОБОКС СЭНДВИЧ СТАНДАРТ	ISOBOX SANDWICH STANDARD
ИЗОБОКС СЭНДВИЧ ОПТИМА	ISOBOX SANDWICH OPTIMA
ИЗОБОКС СЭНДВИЧ ПРОФ	ISOBOX SANDWICH PROF

1.2.2 Номинальные размеры плит и их предельные отклонения указаны в таблице 2. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается выпускать плиты других размеров.

1.2.3 Предельные значения разности длин диагоналей для плит ИЗОБОКС ЭКСТРАЛАЙТ, ИЗОБОКС ЛАЙТ, ИЗОБОКС ИНСАЙД не должны превышать 5 мм, для остальных марок плит - 3 мм.

1.2.4 Разнотолщинность для плит ИЗОБОКС ЭКСТРАЛАЙТ, ИЗОБОКС ЛАЙТ, ИЗОБОКС ИНСАЙД не должны превышать 5 мм, для остальных марок плит - 3 мм.

1.2.5 Отклонение от плоскостности плиты не должно быть более 6 мм по толщине и 6

Из каждой плиты, попавшей в выборку, вырезают по одному образцу.

4.14.1.4 Порядок проведения испытания

Держатель образца устанавливают на стол машины таким образом, чтобы средняя точка образца была расположена на оси, по которой к образцу прилагается усилие. Верхняя точка должна быть перпендикулярна этой оси.

До начала испытаний необходимо проверить, что режущая пластина свободно входит в держатель образца. Зазор между короткими сторонами режущей пластины и корпусом держателя должен составлять 2,5 мм, а между ее длинными сторонами и корпусом держателя - 1 мм.

Образец помещают в держатель таким образом, чтобы составляющие его волокна располагались в вертикальной плоскости в соответствии с рисунком.1) Испытания проводят при номинальной скорости нагружения образца 20 мм/мин до его разрушения.

Прочность на сдвиг (срез) вычисляют по формуле:

$$\delta_s = F_m / 2hw, \quad (2)$$

где δ_s – прочность на срез, кПа;

F_m – максимальное усилие, кН;

h – высот образца, м;

w – ширина образца, м.

Результаты испытаний определяют как среднее арифметическое 3-х измерений.

4.14. Сжимаемость определяют по ГОСТ 17177. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.15. Прочность при действии сосредоточенной нагрузки определяют по ГОСТ Р EN 12430-2011. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.16 Испытания плит по показателям санитарно-гигиенической безопасности проводятся аккредитованными организациями при постановке продукции на производство и при изменении технологии производства и сырья.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880.

5.2 Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Допускается транспортирование плит на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4 Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

5.5 Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения плиты должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков.

Высота штабеля не должна превышать 3-х метров.

5.6. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках.

5.7 До проведения теплоизоляционных работ при строительстве и реконструкции зданий и сооружений и до проведения монтажно-изоляционных работ продукция должна находиться в условиях, исключающих её увлажнение и уплотнение.

5.8 Рекомендации по переноске, хранению и использованию продукции ИЗОБОКС ЭКСТРАЛАЙТ, ИЗОБОКС ЛАЙТ, ИЗОБОКС ИНСАЙД.

5.8.1 Запрещается вставать и садиться на упаковку.

5.8.2 Запрещается прилагать усилие к поверхности упаковки во избежание повреждения минераловатных плит.

5.8.3 Запрещается бросать пачки с большой высоты.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения плит – не более 6 месяцев со дня их изготовления.

6.3 По истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.